



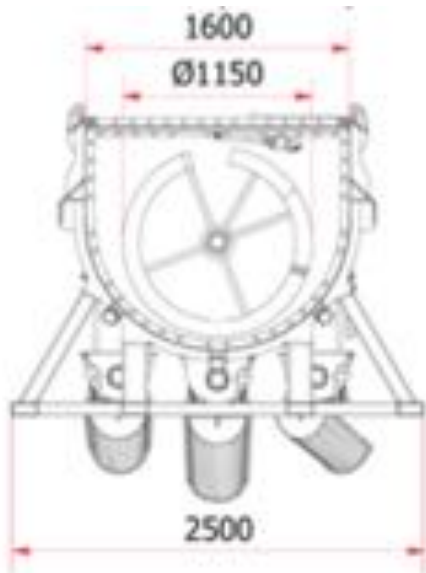
Blend MX08 mixer was designed for the realization of the Monte Ceneri Tunnel: once finished (in 2020), this tunnel will reduce the travel time from Milan to Zurigo by about 1 hour and 15 minutes.

This is an important project for all Europe: delays are not allowed! Best executive quality is required!
Monte Ceneri tunnel needs to have 2 tunnels of 15,4 Km/ each: **n. 6 Blend MX08 will be there to cast concrete!**

The first test was performed on 28th April 2017: Blend MX08 will start work inside the tunnel from July 2017.

Designed for:
Ceneri Base Tunnel in **Switzerland**

Transport of concrete in tunnel
for track concreting



BODY: Hopper frame in Hardox steel for concrete transport
SCREW: Anti-segregation agitating screw in Hardox steel
DRIVE: Hydraulic system operated by on-board engine
CLEANING: Automatic pressure cleaning system for the hopper



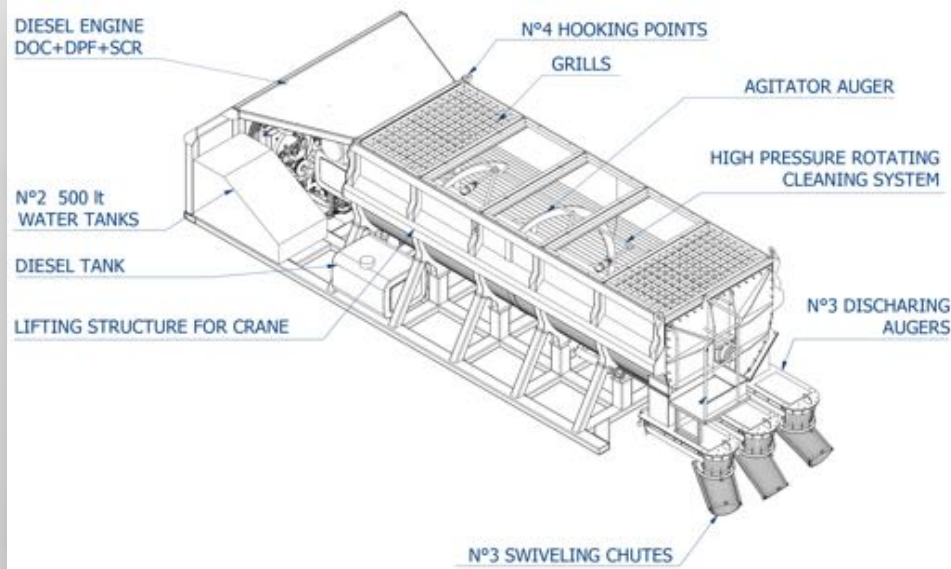
PROJECT SPECIFICATIONS



BLEND

MX08 MAIN CHARACTERISTICS

Source of power	Diesel Engine	Concrete capacity	8 m³
Motor	100 Kw	Discharge	3 independent frontal screws
Agitator	1150 mm diam. auger	Command	On-board & Remote controled
Weight	7 T	Water	1.000 Lt
Length	7,5 mt		



- ❖ Hopper in Hardox to hold **8m³ of concrete**
- ❖ Auger with a diameter of 1.150 mm to mix the concrete: in this way we **avoid segregation** during transport
- ❖ **120 kW motor + hydraulic system** to mix and discharge concrete
- ❖ Discharge with **3 augers** together with **3 chutes**
- ❖ **Hydraulic piston** on each auger to control the cast
- ❖ **Shutter** on each auger to control the instant flow of concrete to cast
- ❖ Augers are not on tracks, in this way there is **no deposit** of concrete in the hopper
- ❖ Automatic **greasing** system
- ❖ **Pre-wash** system at high pressure
- ❖ **2 water tanks** of 500 Lt each
- ❖ A big **diesel tank**
- ❖ 3 lateral doors for **inspection/ maintenance**





Primi test per l'armamento della Galleria del Ceneri

Primi test Ceneri

579 persone raggiunte

Mettilo

Mi piace Commenta Condividi

Salmo Ter
 mixer & co.
Le novità di Blend al Samoter

Il macchinario ANCR per il trasporto automatico completo di una struttura a tre carni è stato installato a bordo per la costruzione della galleria a due carni del tunnel Ceneri nel Canton Ticino (Svizzera) e sarà installato a fine maggio a Gower. Il mixer & co. di Blend, di cui per la costruzione del tunnel Ceneri è stato installato per la prima volta un sistema di trasporto automatico completo di una struttura a tre carni, è stato installato a bordo per la costruzione della galleria a due carni del tunnel Ceneri nel Canton Ticino (Svizzera) e sarà installato a fine maggio a Gower. Il mixer & co. di Blend, di cui per la costruzione del tunnel Ceneri è stato installato per la prima volta un sistema di trasporto automatico completo di una struttura a tre carni, è stato installato a bordo per la costruzione della galleria a due carni del tunnel Ceneri nel Canton Ticino (Svizzera) e sarà installato a fine maggio a Gower.

Blend Plants ha condiviso il post di Gower; macchine e attrezzature per l'edilizia e l'MMT.
 Pubblicato da Marco Andrea Biglieri l'11 - 11 maggio · €

Gower; macchine e attrezzature per l'edilizia e l'MMT



Gower; macchine e attrezzature per l'edilizia e l'MMT ha aggiunto 3 nuove foto. 11 maggio · €

Ceneri tunneling è debito: ecco i video e le foto ufficiali complete.

Mi piace

Ecologica, robusta e efficiente; Blend va in galleria

leggi anche...

Il cantiere MX08 è stato sviluppato appositamente da Blend per GCF, sulla base di un'ampio gamma di esigenze tecnologiche, in particolare per quei che riguarda la sicurezza operativa e l'affidabilità produttiva (l'ambiente di galleria, gli scarichi, l'isolamento, il frangipala, l'aggravamento per le macchine e le attrezzature).

Il prodotto di Blend, Sarnem, che aveva già realizzato prodotti per tunnel per il giro di costruzione nel settore ferroviario (ad esempio fra tutti la Linea Lione-Parigi), ha messo a punto l'MMT con un design robusto, incrementando la resistenza all'usura e semplificando le operazioni di manutenzione e pulizia.

La macchina è stata quindi realizzata interamente in acciaio inossidabile e garantisce una capacità di 8 metri cubi di calcestruzzo che vengono applicati e compattati da una ruota di 1.134 mm di diametro (la lunghezza esterna della macchina è di 1.800 mm) che garantisce un'ottima manovrabilità del sito, evitando fenomeni di segregazione durante il trasporto. Il sistema è stato creato dal tunnel come lunghezza 11,4 km.

Il cantiere è a tutti i livelli come realizzato nella parte superiore del tunnel, il motore garantisce 120 m³/h di aria, tanto ad un efficiente impianto di pulizia, consentendo di avere sempre la pulizia necessaria per gestire tutte le fasi: l'installazione e il cantiere del cantiere.

La struttura è gestita da tre ruote, secondo alle dimensioni dell'ambiente, in modo da essere in grado di reggere, e secondo alle esigenze del giro e mediante delle serrande, il flusso laterale di calcestruzzo da gettare in maniera regolata, come compromesso, indipendentemente dall'angolo, Gower sistema, tra l'altro, è stato di progettare i blocchi di frangipala, in modo da poter essere installati in ogni caso, permettendo l'accesso di calcestruzzo.

ogni volta che si modifica la manutenzione, si va dall'ingresso automatico di tutti i



INTELLIGENTIA REE LACQUE



LA MARCHE BLEND HA VENUTO CONDOTTO



LA MARCHE BLEND HA VENUTO CONDOTTO

ABOUT MX08!